

## Technisches Datenblatt

Etikettenpapier mit Gummierung - 105 g/m<sup>2</sup>



### Beschreibung:

Signaturschilder erstellen wir aus unserem alterungsbeständigen Etikettenpapier. Die individuelle Beschriftung der Etiketten erfolgt im Laserdruckverfahren. Neben der individuellen Beschriftung von Boxen, Mappen und Hüllen können gleichartige Beschriftungen auf allen Produkten im Offset- oder Siebdruckverfahren angebracht werden.

### Lagerformate:

DIN A4 (21 x 29,7 cm)

### Einsatzbereich:

zum Bedrucken im Laserdruck\*, Inkjet-, Nadel- und Thermotransferdruck sowie im Offsetdruck

### Materialeigenschaften:

#### Rohpapier

- Flächengewicht 90 g/m<sup>2</sup>
- 100 % gebleichte Cellulose
- ohne Verwendung von Recyclingfasern
- frei von verholzten Fasern
- Kappa-Zahl < 5 = ligninfrei
- pH 7,5 – 10,0 = säurefrei (nach ISO 6588-1:2020)
- Alkalipuffer > 3 % natürliches Calciumcarbonat (GCC)
- Leimung: neutral/synthetisch (ohne Zusatz von Alaun)

#### Klebebeschichtung

- 15 g/m<sup>2</sup> Dextrin (Stärkebasis)
- ohne Weichmacher
- pH ca. 7,0
- ohne weitere Zusätze

### Verarbeitungshinweise:

Der Klebstoff wird durch Anfeuchten aktiviert. Nach dem Trocknen, gute, permanente Haftung. Durch erneutes Anfeuchten im Gegensatz zu Selbstklebebändern mit Wasser wieder ablösbar. Geringere Anfangshaftung, das Etikett lässt sich gut platzieren. \* Laserdruck : Bei Geräten mit einer Druckgeschwindigkeit bis zu 14 Seiten je Minute, d.h. bei Brenntemperaturen bis 160°C ist ein einwandfreier Durchlauf gewährleistet. Vorsicht bei Laserdruckern mit höherer Druckgeschwindigkeit und Brenntemperaturen bis zu 200°C. Das Papier kann hier im Heizbereich verkleben!

**Sonstiges:**

Bitte beachten Sie beim Befeuchten des Papieretikettes, dass Sie die gummierte Seite mit einem feuchten Schwamm oder einem Befeuchtungsapparat gleichmäßig, jedoch nicht zu stark befeuchten. Sie erkennen die gummierte Seite durch gegeneinander legen der Vor- und Rückseite. Die gummierte Seite ist leicht gelblich. Bitte vermeiden Sie unbedingt das vollständige Eintauchen des Papieretikettes in eine Wasserschale. Der Klebstoff löst sich in diesem Fall vom Papierträger. Bewährt hat sich die Befeuchtung mittels einer mit Schwämmen befüllten und in der obersten Lage mit einem Schwammtuch abgedeckten Kunststoffschale.

Weitere Informationen wie rechtsverbindliche Qualitätsgarantie, Zertifikate unabhängiger Prüfeinrichtungen und Hinweise zur Verarbeitung stehen im Internet unter [klug-conservation.de](http://klug-conservation.de) bereit.